

# IL PRIMO MAGAZZINO 100% FLESSIBILE



Le imprese che puntano sulla personalizzazione hanno un'arma in più

■ La strategia competitiva delle aziende italiane si sta basando sempre più sulla capacità di offrire al mercato prodotti altamente personalizzabili. Come si può ben

immaginare, questa tendenza ha riflessi importanti sull'intera organizzazione del ciclo produttivo aziendale. Ultimo in ordine d'arrivo, ma forse primo per importanza, il magazzino.



La domanda è: come evitare che il vantaggio competitivo della personalizzazione venga sprecato dai costi di inefficienza di un magazzino modellato su una logica di produzione standardizzata? Come trasformare il magazzino, anello finale della catena produttiva, affinché segua l'evoluzione in atto nel mercato? E come fare tutto questo contenendo gli spazi necessari, garantendo rapidità di esecuzione, eliminando gli errori logistici, riducendo i costi? La risposta è COMODO®. COMODO® rappresenta un nuovo ed efficiente sistema di stoccaggio merci automatico. La capacità di ottimizzare gli spazi verticali è la sua caratteristica distintiva. La possibilità di adattarsi ai cicli produttivi flessibili la sua ragion d'essere.

## Lo stivaggio è in moda lità random: la logistica si fa flessibile

COMODO® è infatti in grado di stivare unità di carico di diversa dimensione tra loro con una logica "random", ovvero con provenienza non sequenziale e non ordinata. In questo modo la produzione non è ob-

bligata a processare il ciclo di lavorazione per lotti e per modello (logica che comporterebbe la compattazione dei carichi su pallet o contenitori), bensì di produrre just in time solo ciò che serve e con qualsiasi specifica dimensionale, lasciando poi all'impianto l'incarico di raggruppare i

prodotti per piani di carico solo in fase di spedizione. Per la prima volta in sostanza, un'automazione di questo tipo dà più importanza alle esigenze di produzione piuttosto che a quelle della logistica. Nessun elemento di flessibilità in produzione deve essere sacrificato per adeguarlo alle logiche di carico del magazzino.

## La disposizione non è per pile, ma per accostamento

Inoltre lo stoccaggio non avviene impilando gli imballi uno sopra l'altro (sistema che "ingabbia" le merci centrali e ne penalizza la movimentazione) ma accostandoli l'uno all'altro ("ribaltando" dunque il consueto orientamento dei colli in magazzino) in modo che essi siano sempre facilmente disponibili. Gli spazi verticali sono così radicalmente ottimizzati. Semplificando, è la stessa differenza che passa fra il disporre i libri in uno scaffale affiancandoli anziché impilandoli: posti in verticale,

uno accanto all'altro, i libri sono molto più semplici da raccogliere e lo spazio è meglio sfruttato.

## Ogni passaggio è automatizzato e ottimizzato

Il sistema poi è governato da un software di supervisione che garantisce il perfetto funzionamento di tutti i cicli di lavoro, verificando codici in entrata e in uscita di tutti i materiali, e gestendo tutti i flussi di informazioni, sia quelli delle movimentazioni sia quelli delle macchine. In termini pratici, COMODO® diventa per l'azienda un efficiente ed eccellente strumento di organizzazione del lavoro. Si pensi agli spazi e ai volumi che vengono risparmiati rispetto a un sistema di stoccaggio tradizionale. Le movimentazioni sono coordinate e mai nessun collo viene spostato più del necessario durante tutta la sua percorrenza dalla fase produttiva al carico su mezzo di trasporto. Inoltre la movimentazione di tutti i prodotti di grande volume e peso non è mai stata così semplice.

## Da Sitema Engineering, parte del Gruppo Serafin

COMODO® nasce all'interno di Sitema Engineering, divisione logistica e progettuale di Sitema, azienda dedicata ai sistemi avanzati di imballaggio, a sua volta parte del Gruppo Serafin, una delle leader company in Italia nel settore del packaging industriale. E nasce in modo quasi imprevedibile. Un importante cliente della Sitema chiede infatti di automatizzare il ciclo d'imballo. Tutto il ciclo di produzione di tale azienda è però orientato da una logica dove non esiste un lotto minimo per gli ordinativi. Il flusso non è regolarizzato a monte della catena e di conseguenza risulta complicato da gestire nella fase finale. Sitema Engineering si trova perciò a dover gestire anche un collo singolo come specifico commessa. In questo scenario particolarissimo l'idea di COMODO® è come un fulmine a ciel sereno. Grazie a COMODO® Sitema passa dall'offerta di attrezzature per imballare, all'of-

ferita di sistemi completi di ottimizzazione e gestione dell'intero processo di confezionamento. Non più solo materiali, prodotti, macchine ed esperienza, ma anche una metodologia processuale.

## Perché COMODO® sarà sempre più indispensabile

In un'azienda moderna la gestione delle scorte a magazzino è un fattore determinante di successo. Spesso le aziende tendono a sovradimensionare le loro scorte proprio per sopperire a gestioni produttive poco efficienti. Aumentando così ulteriormente i costi e l'inefficienza. L'azienda vincente secondo il modello del "Lean Management" è invece quella che, dal punto di vista dimensionale interno, coniuga la più alta produttività e personalizzazione alla minore dimensione del magazzino. COMODO® rappresenta per tutte le aziende la concreta possibilità di raggiungere questo obiettivo.

